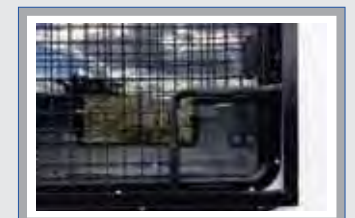
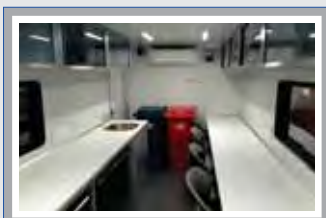
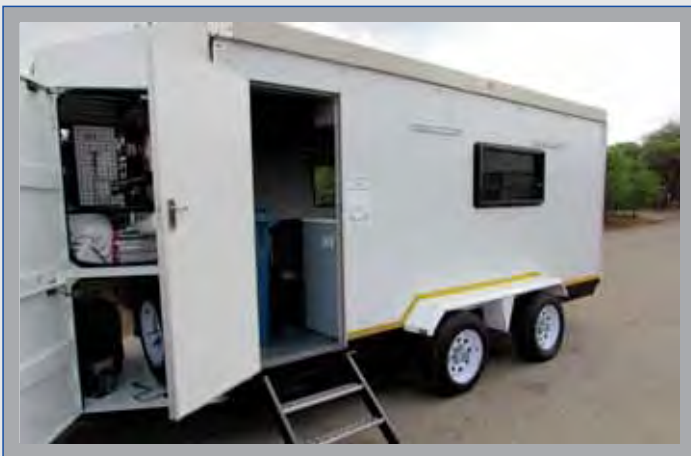


Lab Trailer





LabTrailer

En

Laboratory Infrastructure Solutions specializes in the development, manufacturing and deployment of custom laboratory infrastructure solutions.

Following the acclaim received by our containerized laboratory units, with their ease of operation, we have developed the LabTrailer.

LabTrailer functionality features:

- ❁ The LabTrailer is a reliable and safe mobile laboratory, well suited to support surveillance studies and field research.
- ❁ It is equipped with sophisticated energy and climate control systems.

LabTrailer benefits:

- ❁ The LabTrailer offers a mobile research solution, independent of other fleet vehicles.
- ❁ The LabTrailer is an efficient way to reach and serve isolated communities for screening and diagnosis.
- ❁ The LabTrailer can be set up as a stationary hub to receive, process and freeze samples, thus helping to protect the integrity of research data.
- ❁ The LabTrailer is a cost effective alternative to fixed infrastructure, as it is easily transported from one location to the next for redeployment.

Structural features of the LabTrailer:

- ❁ The LabTrailer is custom manufactured on a robust chassis with a low maintenance polymer suspension and a built-in braking system for enhanced vehicle safety.
- ❁ The laboratory compartment is manufactured from high thermal stability materials to maintain a comfortable work environment.

High quality fittings for the LabTrailer:

- ❁ Epoxy coated steel furniture and non-porous work surfaces with corner coving.
- ❁ Durable urethane composite floors, with corner coving.

- ❁ A water supply system is installed that provides water to an on-board basin. The water system ensures a dedicated supply for laboratory processes.
- ❁ The waste water system is designed for responsible effluent disposal.
- ❁ The temperature in the laboratory is controlled by an energy efficient air conditioning system.
- ❁ The solar energy system powers an energy efficient minus 20°C freezer for un-interrupted sample preservation.
- ❁ Ample storage space for research kits is part of the layout of the LabTrailer.
- ❁ A low-noise, fuel-efficient generator is installed on the LabTrailer.
- ❁ An electrical supply cable is built into the LabTrailer for grid connectivity. This allows for flexible energy selection.
- ❁ High luminescence LED lighting keeps working inside the LabTrailer comfortable.
- ❁ The ergonomically designed workstations reduce operator fatigue.

Options:

Where biological containment is of concern, an integrated ventilated containment hood can be installed. This unit contributes to unidirectional airflow and offers added sample and operator protection.

If larger sample processing capacity is required, a 5 workstation, dual-axle LabTrailer can be offered.

The storage capacity of the freezer ranges from 38 liter to 200 liter, depending on the LabTrailer model selected.

The LabTrailer may be custom fitted to research-specific protocol requirements.

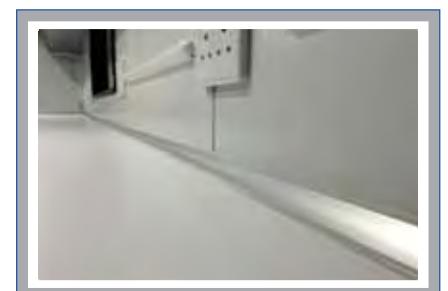
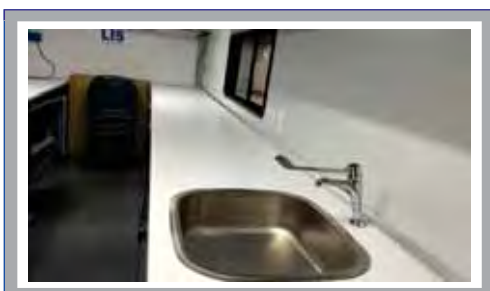
For more information:

w: www.LIS-Labs.com

e: info@LIS-Labs.com

c: +27 82 733 5276

f: +27 86 66 5 5904





LabTrailer

Fr

Laboratory Infrastructure Solutions est spécialisé dans le développement, la fabrication et le déploiement de solutions d'infrastructures de laboratoire personnalisées.

Suite à l'enthousiasme exprimé pour nos unités conteneurisées de laboratoires, avec leur facilité d'utilisation, nous avons développé le LabTrailer.

Caractéristiques de fonctionnalité du LabTrailer:

- Le LabTrailer est un laboratoire mobile fiable et sûr, bien adapté pour le soutien des études de surveillance et des recherches sur le terrain.
- Il est équipé de systèmes très perfectionnés d'énergie et de climatisation.

Avantages du LabTrailer:

- Le LabTrailer offre une solution mobile, indépendante des autres véhicules du parc automobile.
- Le LabTrailer est un moyen efficace d'atteindre et de desservir les communautés isolées pour le dépistage et le diagnostic.
- Le LabTrailer peut être configuré comme unité centrale fixe pour recevoir, traiter et congeler les échantillons, contribuant ainsi à protéger l'intégrité des données de recherche.
- Le LabTrailer est une alternative rentable à une infrastructure fixe, car il est facilement transporté d'un endroit à l'autre pour le redéploiement.

Caractéristiques structurelles du LabTrailer:

- Le LabTrailer est fabriqué sur mesure sur un châssis robuste avec une suspension en polymère à faible entretien et un système de freinage intégré pour améliorer la sécurité du véhicule.
- Le compartiment de laboratoire est fabriqué à partir de matériaux de haute stabilité thermique pour maintenir un environnement de travail confortable.

Agencements de haute qualité pour le LabTrailer:

- Mobilier en acier revêtu d'époxy et surfaces de travail non poreuses avec cavets de coin.
- Sols de composés d'uréthane durables, avec cavets de coin.

- Un système d'approvisionnement en eau est installé qui approvisionne en eau un bassin interne. Le réseau de distribution d'eau fournit une alimentation dédiée aux processus de laboratoire.
- Le système d'eaux usées est conçu pour l'élimination responsable des effluents.
- La température dans le laboratoire est contrôlée par un système de climatisation économique en énergie.
- Le système d'énergie solaire alimente un congélateur de moins 20°C efficace en énergie pour la préservation ininterrompue des échantillons.
- De nombreux espaces de rangement pour les kits de recherche sont compris dans le LabTrailer.
- Un générateur à faible bruit, économique en carburant est installé sur le LabTrailer.
- Un câble d'alimentation électrique est intégré dans le LabTrailer pour la connectivité sur le réseau. Ceci permet la sélection flexible d'énergie.
- L'éclairage à haute luminescence LED crée des conditions de travail confortables à l'intérieur du LabTrailer.
- Les postes de travail ergonomiques réduisent la fatigue des opérateurs.

Options:

Lorsque le confinement biologique est préoccupant, une hotte intégrée de confinement ventilé peut être installée. Cette unité contribue à un flux d'air unidirectionnel et offre une protection supplémentaire pour l'échantillon et pour l'opérateur.

S'il faut une plus grande capacité de traitement, un LabTrailer à double essieu et 5 postes de travail peut être offert.

La capacité de stockage des congélateurs va de 38 litres à 200 litres, selon le modèle de LabTrailer sélectionné.

Le LabTrailer peut être personnalisé suivant les exigences des protocoles de recherche spécifiques.

Pour plus d'informations:

w: www.LIS-Labs.com
e: info@LIS-Labs.com
c: +27 82 733 5276
f: +27 86 66 5 5904

